



Coates Screen

Technisches Merkblatt

SIEBDRUCKFARBEN CX

ANWENDUNG

Die Siebdruckfarbe CX ist eine Farbtype, welche speziell im Hinblick auf Stapelfestigkeit bei der Bedruckung von Polystyrol entwickelt wurde. Sie eignet sich des weiteren für den Siebdruck auf andere thermoplastische Kunststoffe, wie Hart-PVC, PVC-Klebefolien und Polycarbonat. Desgleichen ebenfalls anwendbar auf Papier und Pappe. Wegen der unterschiedlichen Beschaffenheit der Bedruckstoffe sind jedoch Vorversuche zu empfehlen.

EIGENSCHAFTEN

Die Siebdruckfarben CX sind außerordentlich schnell trocknende Siebdruckfarben, die sich besonders zum doppelseitigen Druck auf Polystyrolplatten eignen. Neben der rasanten Trocknung zeichnen sich die Siebdruckfarben CX durch ausgezeichnete Sieboffenheit aus. Die Farbtype CX besitzt eine mittlere Deckkraft und seidenglänzenden Oberflächencharakter. Sie ist witterungsbeständig. Die Siebdruckfarben CX lassen sich mit anderen Kunststofffarben mischen. Im einzelnen sind dies die Qualitäten CP, SG, HG, PK und PK-Jet. Werden die Farbmischungen mit verschiedenen Farbreihen durchgeführt, ändern sich teilweise die Eigenschaften der CX-Farbe.

Thermoplastische Kunststoffe mit CX-Farben bedruckt, lassen sich ausgezeichnet verformen (Tiefziehen, Abkanten). Unterschiedliche Verformungsbedingungen lassen Vorversuche anraten.

Die Siebdruckfarben CX bilden einen verhältnismäßig harten, spröden Farbfilm. Dies kann beim mehrschichtigen Übereinanderdruck und anschließendem Anstanzen folienbedingt zum Hochrollen der Stanzränder führen. Durch Zugabe von 5 % Weichmacher W 1 lässt sich dieses Hochrollen weitgehendst vermeiden.

PIGMENTAUSWAHL UND LICHTBESTÄNDIGKEIT DER FARBTÖNE

Die Siebdruckfarben CX sind für den Außeneinsatz geeignet. Es werden nur schwermetallfreie Pigmente verwendet, die nach der Wollskala (DIN 16525) eine Lichtechtheit von 7-8 aufweisen. Werden die Grundfarben mit einem hohen Anteil Weiß oder Lack vermischt, reduziert sich die Lichtechtheit der Drucke.

Die Farbtöne CX-NT enthalten keine umweltrelevanten Schwermetalle und entsprechen den Bedingungen der EN 71, Sicherheit von Spielzeug Teil 3, Migration bestimmter Elemente.

EINSTELLUNG FÜR DEN SIEBDRUCK

Die Siebdruckfarben CX werden vor ihrer Verarbeitung mit den entsprechenden Verdünnern oder Verzögerern eingestellt.

Verdünner CXV	für den Druck auf Polystyrol
Verdünner CPV	für den Druck auf andere Bedruckstoffe
Verzögerer VZ 10	für den Druck feinsten Details

Darüber hinaus sind die Verzögerer VZ 20, VZ 30 und VZ 40.

TROCKNUNG

Die Siebdruckfarben CX sind physikalisch trocknend, d.h. durch Abgabe der Lösemittel. Bei Raumtemperatur beträgt die Trockenzeit ca. 2-5 Minuten. Im Durchlauftrockner lassen sich bei einer Temperatur von 40°-50°C Trockenzeiten von 15-25 Sek. realisieren.

BRONZE-FARBEN

Für den Druck metallischer Schmuckfarben stehen dem Anwender die Bronzepasten mit der Bezeichnung B 75 bis B 79 zur Verfügung

Die Bronzepasten werden mit dem entsprechenden Bronzebinder CX/B vor der Verarbeitung angemischt.

Mischungsverhältnisse nach Gewichtsteilen:

Goldbronzepaste : CX/B = 1 : 3-4

Silberbronzepaste :CX/B = 1 : 4-6

Müssen Bronzedrucke überlackiert bzw. überdruckt werden, empfiehlt es sich, den Goldbronzemischungen noch zusätzlich 10-30% Bronzebinder CX/B zuzusetzen. Eine Überprüfung der Überdruck- bzw. Überlackierbarkeit ist in allen Fällen notwendig.

Bronzedrucke neigen unter Einwirkung von Luftfeuchtigkeit und sauren Bestandteilen in der Luft zum Oxidieren. Besonders Gold- und Kupferbronze-Drucke werden dadurch unansehnlich. Man kann den Oxidationsprozess für einige Zeit hinauszögern, indem man den Bronzesiebdruck zusätzlich überlackiert.

REINIGUNG

Die Siebdruckfarben CX lassen sich mit den Universalreinigungsmitteln URS oder URS 3 von Schablonen und Werkzeugen entfernen.

VERPACKUNG

Siebdruckfarben CX werden in 1 ltr. und teilweise in 5 ltr. Gebinden geliefert.

LAGERBESTÄNDIGKEIT

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett.

KENNZEICHNUNG

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter nach Verordnung (EG) 1907/2006 enthalten die Kennzeichnung nach Europäischer Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

Die in den Sicherheitsdatenblättern gemachten Angaben beziehen sich auf vorschriftsmäßige Anwendung nach diesem Merkblatt.

STANDARDFARBTÖNE			
zitronengelb	CX 10/NT	violett	CX 36/NT
mittelgelb	CX 11/NT	hellgrün	CX 40/NT
hellorange	CX 14/NT	dunkelbraun	CX 51/NT
hellrot	CX 20/NT	weiß	CX 60/NT
signalrot	CX 21/NT	weiß, hochdeckend	CX 60/HD-NT
karminrot	CX 22/NT	schwarz	CX 65/NT
hellblau	CX 30/NT	schwarz, hochdeckend	CX 65/HD-NT
ultrablau	CX 32/NT	schultafelschwarz	CX 67/NT
dunkelblau	CX 33/NT		
RASTERFARBEN NACH EUROPASKALA			
gelb	CX 180/NT		
magenta	CX 181/NT		
cyan	CX 182/NT		
C-MIX-2000 GRUNDFARBEN			
zitronengelb	CX/Y30	violett	CX/V50
goldgelb	CX/Y50	blau	CX/B50
orange	CX/O50	grün	CX/G50
scharlach	CX/R20	schwarz	CX/N50
rot	CX/R50	weiß	CX/W50
magenta	CX/M50	Lack	CX/E50
SPEZIALFARBEN			
Transparentpaste	CX/TP		
Bronzebinder	CX/B		

Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. APRIL 2008 – VERSION Nr. 4

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>